

# ABAQUE DE COUPE - PERÇAGE & TARAUDAGE

(Outils HSS & HSS-E)

## Tableau des Vitesses de Coupe ( $V_c$ )

Groupe Matière	Exemples	$V_c$ (m/min) - HSS Std	$V_c$ (m/min) - HSS-E (Co5%)	Lubrification Recommandée
Aciers Doux	E24, E36, S235	25 - 35	30 - 40	Huile Soluble / Vacoil
Aciers Alliés	42CrMo4, XC48	15 - 20	20 - 25	Huile Entière / Vac 700
Inox (Austénitique)	304L, 316L	8 - 10.	10 - 15	INDISPENSABLE (Huile Entière)
Inox (Martensitique)	420, 440C	6 - 8.	8 - 12.	Huile Entière
Fonte	GL, GS	15 - 20	20 - 25	À sec ou Soluble
Aluminium	Séries 2000/7000	40 - 60	50 - 80	Soluble / Pétrole
Laiton / Bronze	-	30 - 45	40 - 55	À sec ou Soluble

## Calcul de la Vitesse de Rotation ( $N$ )

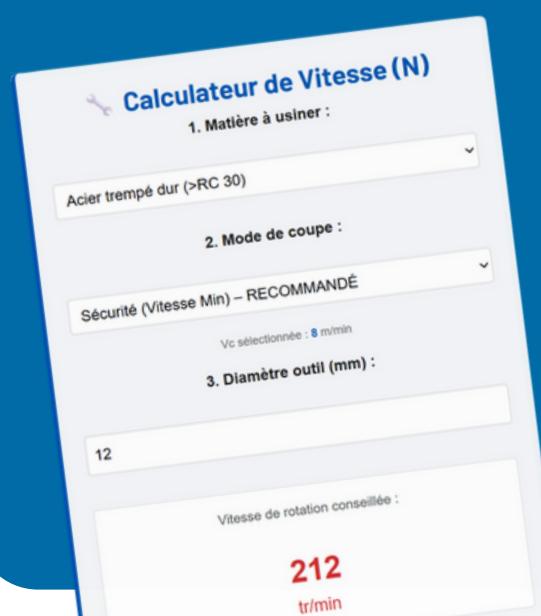
$$N \text{ (tr/min)} = \frac{1000 \times V_c}{\pi \times \phi}$$

## Le Guide des Avances ( $f$ ) par Tour

Diamètre Outil ( $\phi$ )	Avance ( $f$ ) mm/tr - Aciers	Avance ( $f$ ) mm/tr - Inox/Durs
Ø 1 à 4 mm	0.05 - 0.10	0.03 - 0.06
Ø 5 à 10 mm	0.15 - 0.25	0.10 - 0.18
Ø 11 à 20 mm	0.25 - 0.35	0.18 - 0.25
Ø > 20 mm	0.35 - 0.50	0.25 - 0.35

## Un doute sur un réglage ?

Scannez ce code pour calculer instantanément votre vitesse de rotation (N) sur mobile.



Besoin d'un outil spécifique ?  
Nos experts vous répondent.  
Contact :  
Tél : 04 77 58 73 00  
Email : contact@vaco-france.com  
Site : www.vaco-france.com